

旋转蒸发仪大型（技术型）

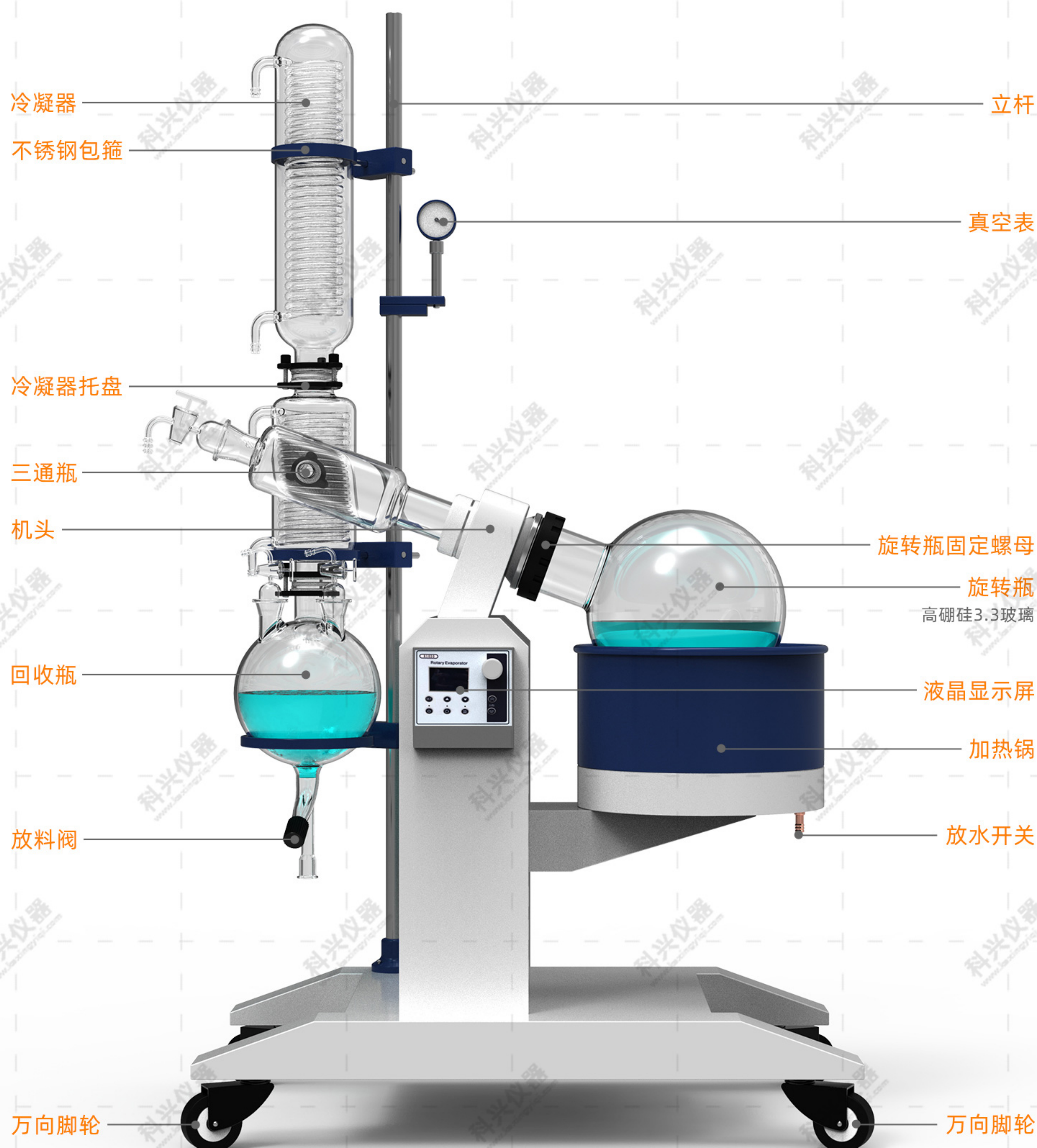
产品介绍

旋转蒸发仪主要用于医药、化工和生物制药等行业的食品等领域的中试，进行浓缩、结晶、干燥、分离及溶媒回收。有大容量、大口径旋转蒸发瓶，置于水浴中，边旋转边加热，使溶液高效扩散蒸发。产品可与循环水式多用真空泵、隔膜真空泵、低温循环（真空）泵，循环冷却器，恒温循环器，低温冷却液循环泵等配套组成系统装置。其原理为在真空条件下，恒温加热，使旋转瓶恒速旋转，物料在瓶壁形成大面积薄膜，高效蒸发。溶媒蒸气经高效玻璃冷凝器冷却，回收于收集瓶中，大大提高蒸发效率。特别适用对高温容易分解变性的生物制品的浓缩提纯。

产品特点

- ◆ Teflon(PTFE)和氟橡胶双重旋转密封。
- ◆ 温度控制系统，精确可靠。
- ◆ 在不影响系统真空和溶液蒸馏的情况下，可连续收集。
- ◆ PTFE放料阀门，耐腐蚀、无污染。
- ◆ 有常规和防爆型两种，可根据实验环境进行选择。

产品结构



旋转蒸发仪技术型(双冷凝)



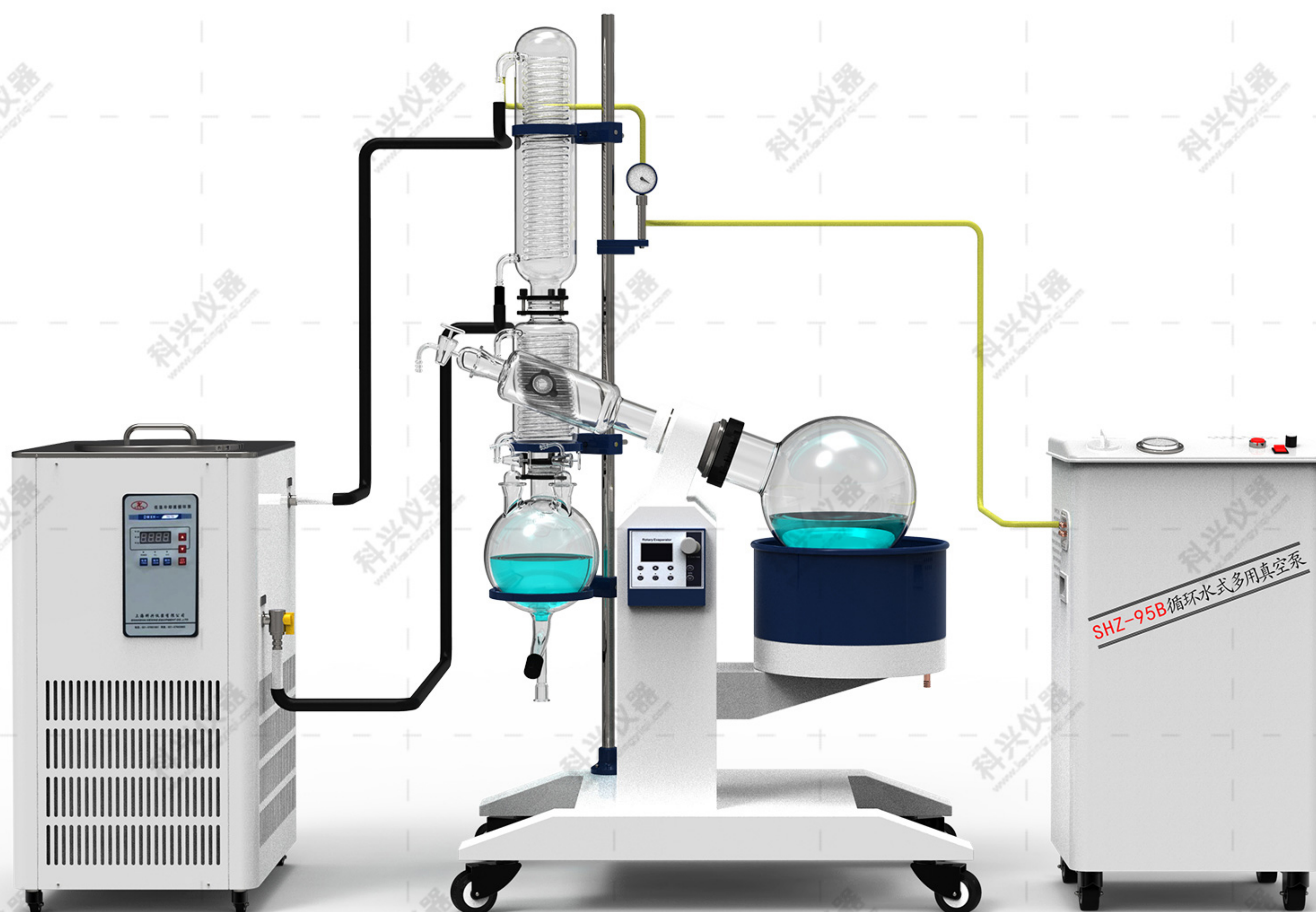
旋转蒸发仪技术型(防爆)

旋转蒸发仪大型(技术型)

技术参数

型号	R1005	R1010	R1020	R1050
环境温度要求 (°C)	5~35			
工作电源 (V/Hz)	单相220/50/60		三相220/380/50/60	
主机调速	数显变频 无极调速		数显直流无极调速	
主机转速 (rpm)	20~140	0~120		0~120
旋转电机 (W)	100	无刷250		
温度控制 (°C)	数显控温, 常温~99			
真空度 (Pa)	399.9 (3mmHg以下)			
旋转瓶 (L)	5 法兰口 ϕ 50	10 法兰口 ϕ 125	20 法兰口 ϕ 125	50 法兰口 ϕ 125
回收瓶 (L)	3	5	10	20
冷凝管	立式双重蛇形管		立式, 主冷+副冷, 高效 三回流冷凝管	
蒸发能力 (L/h)	水 \geq 2 酒精 \geq 4	水 \geq 3.2 酒精 \geq 6.5	水 \geq 5 酒精 \geq 11	水 \geq 9 酒精 \geq 19
水浴锅材质	不锈钢			
水浴锅尺寸 (mm)	ϕ 300 \times 170	ϕ 350 \times 220	ϕ 450 \times 260	ϕ 550 \times 320
升降功能	电动升降			
升降行程 (mm)	0~100	0~160	0~190	0~180
整机功率 (KW)	1.65	3.3	4.3	6.5 (220V) 8.0 (380V)
外形尺寸 (mm)	660 \times 400 \times 1020	920 \times 550 \times 1700	1250 \times 600 \times 2100	1320 \times 770 \times 2340

常用组合配置



组合式旋转蒸发仪组合

建议组合方案

旋转蒸发仪	配套产品
R1005、R1010	SHZ-95B循环水真空泵
R1020、R1050	低温冷却液循环泵+SHZ-95B循环水真空泵